

HOJA DE SEGURIDAD DE MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

Hoja: 1/4
2009.

Fecha: Febrero del

SECCION 1 IDENTIFICACION PRODUCTO

Fabricante: G.B.W. Productos Gráficos S.A. de C.V.
Majaditas No.70 Col. Gpe. del Moral
México D. F. CP. 09300 www.inkgbwtintas.com.,mx
Tel: 56 86 04 48 Fax: 56 83 33 80

Clase de producto: **Barnices y tintas de curado UV.**

Nombre comercial: Barniz s/Impresión Flexo UV

Código del producto: UVO-09BETA

Número C.A.S.: Mezcla



**SALUD = 2
FUEGO = 1
REACTIVIDAD = 1
PROTECCIÓN PERSONAL = C**

SECCION 2 INGREDIENTES PELIGROSOS

Ingredientes	CAS -#	PESO %	Limites de exposición		VP mmHg
			ACGIH/TLV	OSHA/PEL	
Monómeros y oligómeros acrílicos multifuncionales 15625 – 89 –5	70 - 95		No disponible		
Mezcla de fotoiniciadores	5 – 20		No disponible		
Surfactantes		0 - 5	No establecidos		
Pigmentos orgánicos		0 - 15	No establecidos		

La identidad química de estos componentes es secreto de tecnología de marca.

SECCION 3 DATOS FISICOS

Rango de ebullición: 90-310°C Densidad del vapor N/A
 Velocidad de evaporación: N/A Densidad del líquido: Mayor que agua
 Volumen de volátiles = 0.0% Gravedad específica: 1.100
 Apariencia: Líquido viscoso. Olor característico

SECCION 4 DATOS DE RIESGOS EN FUEGO Y EXPLOSIÓN

Clase de flamabilidad: III	Punto flash: Mayor de 200°F (93°C)	LEL: Ninguno
----------------------------	---------------------------------------	--------------

Medio para extinción: Para propósitos de lucha contra el fuego se puede utilizar agua, dióxido de carbono, espuma, químicos secos y cualesquiera extintores de fuego tipo B.

HOJA DE SEGURIDAD DE MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

Hoja: 2/4

Procedimientos especiales de lucha contra fuego: No entrar al área de fuego sin la protección adecuada. Los envases cerrados con el material pueden explotar cuando hay un calor extremo.

Peligros no usuales en fuego y explosión: pueden ser inefectivo al esperar el agua, es preferible utilizar niebla. El agua se puede utilizar para enfriar los envases cerrados y evitar un aumento de presión que causaría una posible explosión.

SECCION 5 DATOS DE RIESGOS EN LA SALUD

Nivel de exposición permisible:

Evite el contacto directo con el líquido y el vapor

Efectos de una sobre exposición

Inhalación:

Puede causar irritación de las membranas mucosas del sistema respiratorio.

Contacto con los ojos:

Puede causar una irritación severa y una quemada reversible de la cornea.

Ingestión:

Puede causar irritación del conducto con el que tiene contacto y complicaciones gástricas

Condiciones medicas agravadas por la exposición:

Puede inducir una reacción alérgica de sensibilización.

Nota: no se ha reportado en este producto niveles de carcinógenos listados por IARC; NPT, o OSHA

PRIMEROS AUXILIOS:

Inhalación: Si se desmaya, mueva al individuo a un lugar con aire fresco, de respiración artificial u oxígeno según sea necesario. Consigna atención medica de emergencia.

Derrame en los ojos: Lave inmediatamente con grandes cantidades de agua por lo menos 30 minutos y mientras mueva el párpado frecuentemente. Lleve al individuo al medico para tratamiento.

Derrame en la piel: Lave las áreas afectadas con agua y jabón, quite la ropa contaminada inmediatamente , si el derrame fue en otra área diferente a las manos y brazos deberá tomar un baño completo con agua y jabón lo más pronto posible.

Aplique crema para piel. Consulte al medico si persiste la irritación.

Ingestión: Beba uno o dos vasos con agua para diluir. No inducir el vomito. Consulte a su medico inmediatamente. Tratar las reacciones alérgicas y quemadas simpticamente después de la descontaminación.

SECCION 6 DATOS DE REACTIVIDAD

Estabilidad: Inestable () Estable (**X**)

Polimerización peligrosa: Puede ocurrir () No ocurre (**X**)

Estabilidad: El producto es normalmente estable. Puede ocurrir una polimerización en masa si se expone a altas temperaturas o materiales incompatibles puede ser generado calor y humos durante la polimerización en masa. Si es posible se debe aislar el recipiente en un área bien ventilada (exterior) la reacción continuará lentamente hasta que se complete la polimerización. Quite la tapa para evitar el aumento de presión.

HOJA DE SEGURIDAD DE MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

.Hoja: 3/4
.....

La probabilidad de fuego es muy pequeña, sin embargo la descomposición térmica puede ocurrir lo cual resulta en una generación de humos. Use una ventilación apropiada durante el almacenamiento.

Evitar contacto con los siguientes materiales: Agentes oxidantes fuertes, peróxidos, catalizadores metálicos, hierro, cobre, tubería de PVC, poliamidas, solventes clorados o tintas base agua. Nunca ponga producto usado dentro del recipiente de producto nuevo. Nunca use solventes para reducir viscosidad, solo use diluyentes reactivos. Consulte con G.B.W. Productos Gráficos para las recomendaciones específicas se aplicación .

Condiciones a evitar: Temperaturas mayores a 40°C Los productos aumentan su viscosidad al disminuir la temperatura. No utilice calentadores tipo cinturón para aumentar de los materiales. No debe usar nitrógeno como gas inerte.

Productos peligrosos por descomposición: la descomposición térmica puede producir humos de monóxido de carbono, dióxido de carbono y óxido de nitrógeno.

.....
SECCION 7 PROCEDIMIENTOS DE DERRAME O FUGAS DEL MATERIAL
.....

Pasos a seguir en caso de que exista un derrame o fugas del material: Quitar cualquier fuente de chispas, flamas o calor. Use el dique para juntar el material derramado. Esperar absorbente químico. Recoger con pala el material absorbente y ponerlo en un contenedor apropiado para desechos.

Método para disposición de desechos: Se debe seguir estrictamente las regulaciones locales, estatales y federales. Antes de tratar de limpiar se debe leer y considerar la información respecto a las precauciones de riesgos incluidas en otras secciones de esta hoja de datos de seguridad del material (MSDS). Utilice herramientas que no puedan provocar chispas, provea ventilación adecuada en el área y use equipos de protección respiratoria. Evite respirar los vapores.

Productos contaminados con tierra, agua, y/o absorbentes pueden ser residuos peligrosos según RCRA/OSHA debido a su potencial generación de calor. Utilice transportes registrados. Se recomienda unaincineración apropiada de dichos materiales.

.....
SECCION 8 INFORMACION DE PROTECCIÓN ESPECIAL
.....

Protección respiratoria: Provea ventanación adecuada en el área donde el producto va a ser aplicado. Utilice un equipo respirador aprobado en caso que el producto va a ser calentado, esperado, o se van a generar humos que excedan la capacidad de ventilación.

Ventilación: Una ventilación suficiente tanto en volumen como en patrón debe de ser provista para mantener la concentración de contaminantes por debajo de los niveles máximos permitidos por OSHA.

Guantes de protección: Guantes de protección química y delantales deben de ser utilizados para evitar el contacto con la piel. Las cremas como barreras solo deberán utilizarse como protección secundaria. Limpie

muy bien los guantes antes de quitárselos. Mantengan las superficies de los guantes limpias, especialmente cerca de las aberturas principales. Si existe la sospecha que el interior de los guantes ha sido contaminado deséchelos y lávese inmediatamente proteja los antebrazos y las mangas durante la limpieza del equipo utilizando guantes largos hasta los codos. Una buena higiene industrial es esencial para el usos seguro de los productos UV. Mantenga todo el equipo, las herramientas y áreas de trabajo perfectamente limpios ; **Nunca utilice solventes para limpiarse la piel o las manos !** utilice solamente jabón y agua. Quitarse inmediatamente la ropa contaminada y lavarse antes de volverse a utilizar. Se recomienda el uso de humectantes para la piel.

HOJA DE SEGURIDAD DE MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

Hoja: 4/4

.....

Protección de ojos: Es esencial el uso de gafas de seguridad que contengan bordes laterales de protección para evitar una posible salpicadura del material en los ojos ya que puede ocurrir cuando se manipula o abre un envase con material, también al verter, al bombear o esperar el material líquido. No se debe utilizar lentes de contacto.

Otro equipo de protección: Se recomienda usar crema protectora debajo de los guantes para mejorar la protección de la piel en las áreas donde pueda haber contacto con el material. Utilice mandil de protección. Lavar bien las prendas que hallan sido contaminadas antes de rehusarlas. Lavarse las manos antes de comer, fumar o ir al baño.

Controles de ingeniería: Tener un extractor de gases cerca de las estaciones de aplicación y curado de los materiales (extracción de gases). Se recomienda tener un lavabo y lava ojos en el área de trabajo. Utilizar bombas diafragma o peristálticas para evitar el posible curado dentro de las tuberías. Especificar el material de hule en los rodillos de aplicación y en cualquier otra parte para que tenga contacto directo con el material. Los materiales que han mostrado resistencia aceptable son: hule EPDM, teflón polipropileno, polietilenos, uretanos termo fijos y la mayoría de poliésteres.

No debe regresar al mismo envase de producto nuevo los sobrantes de productos utilizados para evitar contaminación. Almacenar en lugar obscuro y lejos de fuente de calor.

.....

SECCION 9 PRECAUCIONES ESPECIALES

.....

Precauciones que deben tomarse para manejo y almacenamiento de los materiales tintas de curado UV: Mantenga los envases parados verticalmente para evitar cualquier derrame. No se almacene cerca de fuentes de calor, chispas o flamas. Almacene en área bien ventilada.

Otras precauciones: No utilice presión para vaciar envases. Los tambores no son envases para presión. No perforar, arrastrar o resbalar los envases. Los tambores no deben lavarse y utilizarse para otros propósitos. No soldar o flamear los tambores vacíos ya que pueden estar presentes vapores explosivos.

No tenga contacto con los ojos. Evite respirar repetidamente o prolongadamente los vapores y la neblina al esperado.